

DIMAC

A-A Series

Long Sprint NC Roll Feeding Machine

for high speed stamping presses

MODEL **A40A / A60A**



A40A



A60A



491C Controller



KISUNG S.D.L
PRESS & AUTOMATION SYSTEM

특장점 / Features

- 자동 가속도 설정
- 자동 판 두께 조정 설정
- 에어 프리
- 전자식 롤 압력 방식
- Automatic Acceleration Setting System
- Automatic Thickness Adjustment System
- Air Free
- Electromagnetic Roll Pressure System

입력 설정 항목 / Input Items

- 공급 길이 (mm/Inch)
- 롤 압력 (%)
- 프레스 사용 회전수 (SPM)
- 공급 시작 각도 · 오버런 체크 각도
- 릴리스 시작 · 종료 각도
- Feed Length (mm/Inch)
- Roll Pressure (%)
- Press Shot Speed (SPM)
- Feed Start Angles · Overrun Check
- Release Start Angles · Release Finish Angles

주요 사양 / Product Specifications

仕様内容 / Specifications		A40A	A60A
재료 폭	Material Width	120mm* ~ 400mm	150mm* ~ 600mm
최대 재료 두께	Max. Material Thickness	~ 1.6mm	
최대 재료 중량	Max. Material Weight	~ 10kg	
최대 프레스 추종 회전수	Max. Stamp Speed	~ 600spm	
최대 공급 길이	Max. Feed Length	999.99mm (0.01mm 단위 설정) 999.99mm (Adjusted by 0.01mm unit)	
사용 전원	Required Power Supply	3상 200V (±10%) · 50/60Hz 3-phase 200V (±10%) · 50/60Hz	

* 최소 재료 폭 120/150mm 이하에도 대응 가능하며, 옵션 공급 롤이 제공됩니다. Optional feed rolls are available for minimum material widths of 120/150 or less.

공급 성능표 / Feed Performance Table

공급 각도 Feed Angle 150°				공급 각도 Feed Angle 180°				공급 각도 Feed Angle 210°			
프레스 속도 Press Speed	최대 공급 길이 Max. Feed Length [mm]	재료 중량 Material Weight		프레스 속도 Press Speed	최대 공급 길이 Max. Feed Length [mm]	재료 중량 Material Weight		프레스 속도 Press Speed	최대 공급 길이 Max. Feed Length [mm]	재료 중량 Material Weight	
spm/속도		3kg	5kg	spm/속도		3kg	5kg	spm/속도		3kg	5kg
600	17.4	17.4	10.9	600	31.9	31.9	19.9	600	50.8*	31.7*	16.7*
550	23.5	14.6	7.7	550	41.7	26.0	13.7	550	64.7*	40.5*	21.4*
500	31.9	19.9	10.5	500	55.0	34.3	18.1	500	82.6	52.6	27.8
450	44.0	27.4	14.5	450	73.9	46.1	24.4	450	107.3	69.6	36.8
400	61.8	38.5	20.4	400	101.4	63.3	33.5	400	142.7	94.1	49.8
350	89.1	55.6	29.4	350	143.1	89.3	47.2	350	195.6	131.0	69.3
300	133.2	83.1	44.0	300	209.8	131.0	69.3	300	278.8	189.7	100.3
250	209.8	131.0	69.3	250	309.7	202.7	107.2	250	409.7	290.0	153.4
200	334.7	223.1	118.0	200	459.6	339.2	179.6	200	584.5	464.2	254.1
150	542.9	422.5	227.9	150	709.5	589.1	341.5	150	876.0	755.6	478.1
100	959.3	838.9	555.0	100	999.9**	999.9**	803.8	100	999.9**	999.9**	999.9**

* 프레스 기계의 기동 각도 및 가속도에 따라 릴리스 동작이 따라가지 못할 수 있습니다. Depending on the starting angle and acceleration of the press machine, the release operation may not be able to follow up.

** 설정 상한값 Setting an upper limit value.

공급 성능 표의 수치는, 재료 응력 등에 의한 피더의 부하로 인해 설정된 각도 내에서 공급이 완료되지 않을 수 있습니다.

It may not be possible to finish workpiece feed at angle as specified on the feed performance table if the feeding machine is under a load resulting from material stress, etc.

■ 도입 시 주의사항

- 제품의 상세 및 설치 조건에 대해서는 별도의 사양서를 참고해 주십시오.
- 컨트롤러 패널의 표기는 영어만 지원됩니다.
- 일본 이외의 국가로 이동 또는 수출하는 경우, 반드시 해당 국가에서 요구하는 안전 조치를 확인한 후 필요한 조치를 시행한 후 사용해 주십시오.
- 예: 전원 전압의 경우, 삼상 200V ± 10% · 50/60Hz만 지원하며, 국가별 전압 상황에는 대응하지 않습니다.
- 프레스 기계와의 동기화를 위해 전용 엔코더 설치가 필요합니다.
- 본 카탈로그의 제품 사양은 개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 안전을 위해 사용 전에 반드시 취급 설명서를 읽고 올바르게 사용해 주십시오.

■ Precautionary Remarks on Installation

- For the product details and installation conditions, refer to the specifications of separate sheet.
- Notations on control panel are in English and signs only.
- When this machine is exported, make sure that the machine is provided with safeguards required in the destination country.
- Example : The electric power supply to this machine is 3-phase 200V ± 10% · 50/60Hz only. Not available option which suited the local power supply.
- It's necessary that the exclusive use rotation sensor is installed.
- Specifications in this catalog are subject to change for machine improvements without prior notice.
- Before using the machine, read the safety instruction in the instruction manual.

KISUNG S.D.L

인천광역시 계양구 서운산업로47번길 25 3F Postal Code : 21075

TEL. 032-543-1710, 02-858-1700

FAX. 032-546-5399, 02-858-1799

e-mail : ohsy1140@kssdl.co.kr